


**САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ СОЮЗ ОРГАНИЗАЦИЙ
«АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ БЕЗОПАСНОСТИ»**

**СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ
СТО 1.01-2017**



**ОРГАНИЗАЦИЯ СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА РАБОТ И УСЛУГ В
САМОРЕГУЛИРУЕМОЙ ОРГАНИЗАЦИИ СОЮЗ ОРГАНИЗАЦИЙ
«АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ БЕЗОПАСНОСТИ»**

Москва 2017г.

Утверждено решением
Совета СРО Союз «АСБ»
(протокол № 9/2017 от 18.09.2017 года)

Содержание

Введение	стр.3
Область применения	стр.4
Нормативные ссылки	стр.7
Термины и определения	стр.5
Общие положения	стр.7
Организационная структура системы контроля качества	стр.9
Входной контроль проектной документации	стр.10
Входной контроль автоматизированных систем безопасности и их комплектующих	стр.11
Операционный контроль	стр.12
Лабораторный контроль	стр.14
Приемочный контроль	стр.14
Инспекционный контроль	стр.15
Производственный контроль	стр.16
Нормативная документация системы контроля качества	стр.17
Исполнительная документация	стр.18
Метрологическое обеспечение	стр.19
Повышение квалификации с проведением аттестации работников, обеспечивающих систему контроля качества	стр.20
Приложение	стр.21
Библиография	стр. 22

1. Введение.

1.1 Настоящий Стандарт разработан в соответствии с Уставом Саморегулируемой организации Союз организаций «Автоматизированные системы безопасности» (далее – Союз).

1.2 Целью разработки Стандарта является организация в Союзе, основанном на членстве лиц, осуществляющих монтаж, эксплуатацию, техническое обслуживание и текущий ремонт автоматизированных систем безопасности системы контроля качества выполняемых работ и услуг.

2. Область применения.

2.1 Настоящий Стандарт устанавливает требования к системе контроля качества работ (услуг) в организациях и у индивидуальных предпринимателей, являющихся членами Союза, осуществляющих монтаж, эксплуатацию, техническое обслуживание и текущий ремонт автоматизированных систем безопасности.

Примечание - под автоматизированными системами безопасности понимаются охранная, охранно-пожарная и пожарная сигнализации, системы передачи извещений о проникновении и пожаре, системы передачи извещений о пожаре, технические средства оповещения и управления эвакуацией, автоматизированные системы централизованного оповещения гражданской обороны, аппаратно-программные комплексы "Безопасный город", автоматические противопожарные системы (пожаротушение, дымоудаление).

2.1 Требования настоящего Стандарта обязательны для применения во всех организациях и индивидуальных предпринимателей, являющихся членами Союза.

3. Нормативные ссылки.

В настоящем Стандарте использованы нормативные ссылки на:

Федеральный закон от 27.12.2002г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании»;

Федеральный закон от 29.06.2015г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации»;

Федеральный закон Российской Федерации от 30.12.2009г. № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»;

Федеральный закон от 22.07.2008г. № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»;

Федеральный закон Российской Федерации от 26.12.2008г. №294-ФЗ «О защите прав юридических лиц и индивидуальных предпринимателей при проведении государственного контроля (надзора) и муниципального контроля»;

Федеральный закон от 21.12.1994г. № 69-ФЗ «О пожарной безопасности»;

ГОСТ Р 16504-81 «Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения»;

ГОСТ Р 24297-87 «Входной контроль продукции. Основные положения»;

ГОСТ Р ИСО 9001-2008 «Системы менеджмента качества».

4. Термины и определения.

Контроль - процедура оценивания соответствия путем наблюдения и суждений, сопровождаемых соответствующими измерениями, испытаниями или калибровкой с целью оценки одной или нескольких характеристик объекта и сравнение полученных результатов с установленными требованиями для определения, достигнуто ли соответствие по каждой из этих характеристик.

Вид контроля – классификационная группировка контроля по определенному признаку.

Система контроля качества – совокупность внутренней документации, регулирующей организацию и проведение уполномоченным структурным подразделением (уполномоченным лицом) члена Союза мероприятий по контролю за качеством выполняемых работ (оказываемых услуг) по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности.

Входной контроль - контроль проектной документации, полученной от Заказчика или закупаемой продукции, предназначенной для использования при выполнении работ (оказания услуг) по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности по договору с Заказчиком.

Инспекционный контроль - контроль, осуществляемый специально уполномоченными лицами с целью проверки эффективности ранее выполненного контроля.

Операционный контроль - контроль продукции или процесса во время выполнения или после завершения технологической операции.

Приемочный контроль - контроль продукции, по результатам которого принимается решение о ее пригодности.

Заказчик – физическое или юридическое лицо заключающее договор подряда или государственный контракт на выполнение работ (оказание услуг) по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности.

Подрядчик – член Союза, который выполняет работу (оказывает услуги) по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности по договору подряда и (или) государственному контракту, заключаемому с Заказчиком в соответствии с Гражданским кодексом РФ.

Исполнительная документация – текстовые и графические материалы, отражающие фактическое исполнение проектных решений и фактическое положение автоматизированных систем безопасности и их элементов в процессе монтажа, эксплуатации, техническом обслуживании и текущем ремонте автоматизированных систем безопасности.

Метрологическое обеспечение – установление и применение научных и организационных основ, технических средств, правил и норм, необходимых для достижения единства и требуемой точности проводимых измерений.

Поверка средств измерений – установление органом государственной метрологической службы (или другим официально уполномоченным органом, организацией) пригодности средства измерений к применению на основании экспериментально определяемых метрологических характеристик и подтверждения их соответствия установленным обязательным требованиям.

Средство измерений – техническое устройство, предназначенное для измерений, имеющее нормированные метрологические характеристики, воспроизводящее и (или) хранящее единицу физической величины, размер которой принимают неизменным (в пределах установленной погрешности) в течение известного интервала времени.

5. Общие положения.

5.1 Общее руководство члена Союза по обеспечению системы контроля качества работ (услуг) по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности осуществляет должностное лицо из состава высшего руководства организации, назначенное приказом. Индивидуальный предприниматель - член Союза вправе осуществлять общее руководство по обеспечению системы контроля качества работ самостоятельно.

5.2 Целями системы контроля качества работ (услуг) по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности являются:

- обеспечение соответствия выполняемых работ (оказываемых услуг) и применяемых автоматизированных систем безопасности требованиям, утвержденной в установленном порядке проектной документации, технических регламентов, национальных стандартов, сводов правил и других действующих нормативных документов, договоров подряда на выполнение работ (оказание услуг) по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности;

- предотвращение нарушений требований законодательства в области пожарной безопасности, проектной документации, технических регламентов, Стандартов Союза, других нормативных документов;

- обеспечение соответствия работ (услуг) по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности нормативным требованиям и требованиям потребителей;

- своевременное устранение замечаний (нарушений), выявленных по результатам контроля, лабораторных испытаний, проверок органов государственного пожарного надзора, Контрольной комиссии Союза.

5.3 Задачами системы контроля качества работ (услуг) по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности являются:

- определение соответствия показателей качества автоматизированных систем безопасности, выполняемых работ (оказываемых услуг) установленным проектными решениями и техническими регламентами требованиям;

- повышение качества работ (услуг) по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности, снижение непроизводительных затрат на переделку, устранение дефектов, брака, иных несоответствий;

- своевременное выявление, устранение и предупреждение дефектов, брака и нарушений правил производства работ (услуг) по монтажу, эксплуатации,

техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности, иных несоответствий, а также причин их возникновения;

- повышение производственной и технологической дисциплины, ответственности работников за обеспечение качества работ (услуг) по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности.

5.4 Система контроля качества работ (услуг) по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности состоит из следующих элементов:

- производственный контроль (входной контроль проектной документации, входной контроль автоматизированных систем безопасности, операционный контроль, лабораторный контроль, приемочный контроль, инспекционный контроль, предусмотренные законодательством и нормативными документами;

- наличие нормативной документация (технические регламенты, национальные стандарты, своды правил, ГОСТы, технологические карты, инструкции, схемы операционного контроля и т.п.);

- создание организационной структуры, обеспечивающей систему контроля качества с распределением ответственности и полномочий должностных лиц;

- обеспечение контроля за своевременным повышением квалификации ИТР с проведением аттестации в установленном законодательством и внутренними документами Союза порядке;

- ведение исполнительной документации по оформлению результатов производственного контроля (журналы учета выполнения работ, акты на скрытые работы, акты освидетельствования автоматизированных систем безопасности и т.п., исполнительные схемы и иные документы, предусмотренные законодательством и иными нормативными документами);

- метрологическое обеспечение в соответствии с Федеральным законом от 26.06.2008г. №102-ФЗ «Об обеспечении единства измерений».

5.5 Производственный контроль осуществляется в соответствии с требованиями федеральных законом и нормативных правовых актов Правительства РФ, иных нормативных документов и включает в себя:

- производственный контроль, осуществляемый Подрядчиком;
- производственный контроль, осуществляемый Заказчиком.

5.6 Данные результатов всех видов контроля документируются (фиксируются в соответствующих журналах, актах, исполнительных схемах) в установленном порядке.

5.7 Перечень осуществляемых видов работ с указанием ответственных лиц приведен в таблице (приложение 1).

6. Организационная структура системы контроля качества.

6.1 Система контроля качества работ по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности установлена настоящим стандартом, утвержденному Советом Союза.

6.1.1 Ответственность должностных лиц за организацию системы контроля качества и выполнение производственного контроля, метрологическое обеспечение работ (услуг) по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности, обеспечение нормативными документами, определяется приказами члена Союза.

6.1.2 Порядок подготовки и аттестации работников организаций и индивидуальных предпринимателей – членов Союза проводится в порядке, установленном внутренними документами Союза.

6.2. Требования к образованию, квалификации, стажу работы инженерно-технических работников, ответственных за организацию и осуществление производственного контроля должны быть установлены в должностных инструкциях этих работников, утвержденных организациями и индивидуальными предпринимателями - членами Союза.

6.3. С целью повышения эффективности управления и контроля качества на всех стадиях работ (услуг) по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности рекомендуется проводить подготовку к внедрению системы менеджмента качества на основе принципов ISO-9001 и проходить соответствующую сертификацию в аккредитованных органах по сертификации.

6.3.1 В случае поэтапного внедрения системы контроля качества, член Союза представляет в Союз утверждённый приказ или другой заменяющий его документ.

Далее член Союза обязан своевременно представлять сведения о завершении очередного этапа или окончательной готовности к сертификации.

7. Входной контроль проектной документации.

7.1 Входной контроль проектной документации проводится с целью установления ее соответствия требованиям законодательства, технических регламентов, Сводов правил, ГОСТ и других нормативных документов.

7.2 Входной контроль проектной документации Заказчиком (лицом, привлекаемым по договору на выполнение функций заказчика) проводится в процессе её получения от проектной организации на основании договора на выполнение проектных работ.

7.3 При входном контроле проектной документации Подрядчику следует проанализировать всю представленную документацию, включая ПОС и рабочую документацию, проверив при этом:

- ее комплектность;
- наличие согласований и утверждений;
- наличие ссылок на изделия и материалы;
- наличие перечня работ и изделий, показатели качества которых влияют на пожарную безопасность объекта защиты и подлежат оценке соответствия в соответствии с требованиями Технического регламента о пожарной безопасности;
- наличие предельных значений контролируемых по указанному перечню параметров, допускаемых уровней несоответствия по каждому из них;
- наличие указаний о методах контроля и измерений, в том числе в виде ссылок на соответствующие нормативные документы.

7.3.1 При обнаружении недостатков соответствующая документация возвращается на доработку с приложением акта результатов входного контроля с указанием выявленных недостатков.

7.3.2 При отсутствии замечаний – проектная документация направляется в производство (ставится штамп «В производство» или делается запись «В производство» с подписью ответственного руководителя подрядчика).

7.3.3 Результаты входного контроля проектной документации документируются в установленном порядке.

8. Входной контроль автоматизированных систем безопасности и их комплектующих.

8.1 Целью входного контроля автоматизированных систем безопасности и их комплектующих является недопущение применения при производстве работ (оказании услуг) по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности оборудования, не соответствующих требованиям технических регламентов, Сводов правил, ГОСТов, специальных технических условий и других нормативных документов.

8.2. Входной контроль проводится постоянно при поступлении автоматизированных систем безопасности и их комплектующих от поставщика.

8.3 Входным контролем проверяют соответствие показателей качества покупаемых (получаемых) автоматизированных систем безопасности и их комплектующих требованиям технических регламентов, сводов правил, ГОСТ специальных технических условий или технических свидетельств на них, указанных в проектной документации и (или) договоре подряда.

При этом проверяется наличие и содержание сопроводительных документов поставщика (производителя), подтверждающих качество автоматизированных систем безопасности и их комплектующих, а также сертификатов соответствия требованиям технических регламентов.

Результаты входного контроля должны быть документированы в установленном порядке.

8.3.1 При необходимости могут выполняться контрольные измерения и испытания (лабораторный контроль) указанных выше показателей.

Методы и средства этих измерений и испытаний должны соответствовать требованиям стандартов, технических условий и (или) технических свидетельств на автоматизированные системы безопасности и их комплектующие.

8.3.2 В случае выполнения контроля и испытаний привлеченными аккредитованными лабораториями следует проверить соответствие применяемых

ими методов контроля и испытаний установленным техническими регламентами, стандартами и (или) техническими условиями на контролируемую продукцию.

8.4 Применение автоматизированных систем безопасности, не соответствующей установленным требованиям, не допускается.

Заказчик должен быть извещен о приостановке работ (оказанию услуг) по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности и ее причинах.

8.5 Результаты входного контроля документируются в журнале входного контроля.

9. Операционный контроль.

9.1 Операционный контроль должен осуществляться при выполнении процессов/технологических операций при выполнении работ (оказании услуг) по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности или технологических операций и обеспечивать своевременное выявление дефектов и причин их возникновения, а также своевременное принятие мер по их устранению и предупреждению.

9.1.1 Операционным контролем проверяется:

- соответствие последовательности и состава выполняемых технологических операций технологической и нормативной документации, распространяющейся на данные технологические операции;

- соблюдение технологических режимов, установленных технологическими картами и регламентами;

- соответствие показателей качества выполнения операций и их результатов требованиям проектной и технологической документации, а также распространяющейся на данные технологические операции нормативной документации.

- своевременное выявление дефектов, причин их возникновения и принятие мер по их устранению и предупреждению;

- своевременность и правильность оформления исполнительной документации;

- обеспечение соответствия применяемых автоматизированных систем безопасности и их комплектующих требованиям проектной, нормативной документации;

- выполнение последующих операций только после устранения всех дефектов, допущенных в предыдущих процессах;

- устранение недостатков отмеченных в журналах работ в ходе контроля и надзора за выполнением работ.

9.1.2 Места выполнения контрольных операций, их частота, исполнители, методы и средства измерений, формы записи результатов, порядок принятия решений при выявлении несоответствий установленным требованиям устанавливаются приказами руководителя члена Союза.

9.1.3 Результаты операционного контроля фиксируются в общем журнале учета работ, отражаются в соответствующих актах и заключениях, которые впоследствии, включаются в состав исполнительной документации.

10. Лабораторный контроль.

10.1 Лабораторный контроль осуществляется по требованию Заказчика или представителей государственного пожарного надзора.

10.2 Лабораторный контроль осуществляют лаборатории (испытательные подразделения), аккредитованные в установленном порядке.

10.3 Область аккредитации лаборатории (испытательного подразделения) должна содержать и обеспечивать виды работ, выполняемые членом Союза на основании Устава или договора на осуществление работ, услуг.

10.4 Перечень видов работ, выполняемых лабораторией (испытательным подразделением), права и ответственность должны быть изложены в нормативном документе (положении о подразделении, приложении к свидетельству об аккредитации, договоре и т.п.).

10.5 Контроль и испытания, осуществляемые лабораториями (испытательными подразделениями), не снимает ответственности с ИТР члена

Союза за качество принятых и применяемых автоматизированных систем безопасности и их комплектующих и выполняемых работ (оказываемых услуг).

10.6 Лаборатории (испытательные подразделения) обязаны регистрировать результаты контроля и проведенных испытаний в документах, определенных нормативными документами

11. Приемочный контроль.

11.1 Приёмочный контроль производится для проверки и оценки качества (оценки соответствия) законченных работ (услуг) по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности.

11.2 В процессе работ (услуг) по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности выполняется оценка:

- выполненных работ, результаты которых влияют на пожарную безопасность объекта защиты, но в соответствии с принятой технологией становятся недоступными для контроля после начала выполнения последующих работ (скрываемых работ);

- выполненных работ (услуг), устранение дефектов которых, выявленных контролем, невозможно без разборки или повреждения последующих конструкций и участков инженерных сетей.

11.3 Приемочный контроль выполненных работ (оказанных услуг) осуществляется при приемке работ:

- Исполнителем при промежуточной приемке у ИТР выполненных работ (оказанных услуг);

- Заказчиком у Исполнителя.

11.4 Результаты приёмочного контроля отражаются в общем журнале работ, раздел «Сведения о производственном контроле лица, осуществляющего работы (оказывающего услуги) по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности.

11.5 Результаты приемки работ, скрываемых последующими работами, оформляются актами освидетельствования скрытых работ.

11.6 Перечень актов на скрытые работы ведётся в общем журнале учета выполнения работ, раздел «Перечень исполнительной документации при производстве работ по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности », в хронологическом порядке.

11.7 При обнаружении в результате поэтапной приемки дефектов работ, соответствующие акты должны оформляться только после устранения выявленных дефектов.

11.8 Приёмочный контроль включает в себя контроль исполнения производителем работ предписаний органов государственного пожарного надзора.

12. Инспекционный контроль.

12.1 Инспекционный контроль осуществляется выборочно.

12.1.1 В ходе инспекционного контроля проверяется действенность и объективность ведения ответственными должностными лицами производственного контроля, входного контроля, приемочного контроля, операционного контроля, правильность ведения журналов учета работ и исполнительной документации, соответствие автоматизированных систем безопасности и их комплектующих требованиям технических регламентов, сводов правил, ГОСТов, проектной и нормативной документации.

В ходе инспекционного контроля может даваться оценка уровня качества СМР.

12.1.2 В ходе инспекционного контроля должны проверяться требования по технике безопасности.

12.2 При выявлении фактов нарушения технологии выполнения работ (оказанию услуг) по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности, требований технических регламентов, Сводов правил, ГОСТов, требований проектной документации и других нормативных документов, порядка ведения видов контроля, указанных в п.11.1.1, требований по технике безопасности принимаются меры по устранению выявленных недостатков.

13. Производственный контроль.

13.1 Производственный контроль, осуществляемый подрядчиком - членом Союза, должен включать проведение следующих контрольных мероприятий:

- проверки соответствия автоматизированных систем безопасности и их комплектующих требованиям технических регламентов, Сводов правил и ГОСТов;
 - проверки соблюдения установленных норм и правил складирования и хранения применяемой продукции;
 - проверки соблюдения последовательности и состава технологических операций (операционный контроль) при осуществлении работ (оказанию услуг) по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности;
 - освидетельствование, совместно с Заказчиком, работ, скрываемых последующими работами (далее - скрытые работы);
 - приемки законченных видов (этапов) работ;
-
- проверки совместно с Заказчиком соответствия работ (услуг) по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности требованиям технических регламентов, Сводов правил, ГОСТов, проектной и подготовленной на ее основе рабочей документации.

Результаты проверки документируются в установленном порядке.

Результаты производственного контроля отражаются в общем журнале учета выполнения работ, раздел «Сведения о производственном контроле лица, осуществляющего работы (оказывающего услуги) по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности».

13.2. Результаты производственного контроля отражаются в общем журнале учета выполнения работ, раздел «Сведения о производственном контроле в процессе работ (услуг) по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности».

14. Нормативная документация системы контроля качества.

14.1. Для осуществления производственного контроля, в рамках созданной членом Союза системы контроля качества применяется действующая нормативная документация.

14.2 Нормативная документация для осуществления контроля включает следующие документы:

- проектную (рабочую) документацию;
- технические регламенты, национальные стандарты, своды правил, ГОСТы, СНИПы, специальные технические условия, методы испытаний и др.;
- схемы операционного контроля качества (в т.ч. типовые).

14.3 Перечень действующей нормативной документации (в организации, на объекте, при выполнении видов работ и т.п.) разрабатывается и утверждается и ежегодно должен пересматриваться на актуальность.

14.4 Разработка нормативной документации может проводиться по договору специализированными организациями или специалистами.

14.5 Закупка, обеспечение, внесение изменений, доведение до сведения (ознакомление) требований нормативной документации до персонала, ответственного за организацию и выполнение производственного контроля определяется должностными инструкциями и приказами руководителя члена Союза.

14.6 Допускается заключение договора на информационное обеспечение при соблюдении требований действующего законодательства на распространение информационных продуктов.

15. Исполнительная документация.

15.1 Исполнительная документация необходима для:

- регистрации результатов производственного контроля в течение всего срока выполнения работ (оказания услуг) по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности;

подтверждения качества и соответствия требованиям технических регламентов, сводов правил, ГОСТов применяемых автоматизированных систем безопасности и их комплектующих, выполнения работ (оказания услуг);

- проведения анализа результатов;

- принятия решений и разработки организационно-технических мероприятий для устранения и предупреждения выявленных дефектов и несоответствий.

15.2 Ответственность за ведение исполнительной документации должны быть определена в положениях, должностных инструкциях, приказах члена Союза.

15.3 Перечень исполнительной документации установлен федеральным законодательством.

Исполнительная документация заносится в общий журнал учета выполнения работ в хронологическом порядке, раздел «Перечень исполнительной документации при производстве работ (оказании услуг) по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности».

15.4 До начала производства работ (оказания услуг) на объекте защиты должны быть оформлены в установленном порядке (РД-11-05-2007) общий журнал учета выполнения работ (оказания услуг) и специальные журналы учета выполнения работ (оказания услуг).

16. Метрологическое обеспечение.

16.1 Основной задачей метрологического обеспечения является обеспечение единства и достоверности измерений при выполнении работ (оказанию услуг) по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности с целью соблюдения требований проектной документации, нормативных документов в области пожарной безопасности и гарантии соблюдения требований нормативной документации в процессе эксплуатации автоматизированной системы безопасности.

16.2 Метрологическое обеспечение осуществляется в соответствии с требованиями Федерального закона от 26.06.2008г. №102-ФЗ «Об обеспечении единства измерений».

16.3 Для обеспечения требуемой точности и надежности при производстве работ (оказанию услуг) по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и текущему ремонту автоматизированных систем безопасности должны быть выполнены следующие требования:

- техническая документация (схемы контроля качества, инструкции и т.п.) должны содержать необходимое количество контрольных операций с указанием методов и контрольно-измерительного, испытательного оборудования, обеспечивающих требуемую точность измерения контролируемых параметров;

- все применяемое контрольно-измерительное, испытательное оборудование должно проходить через запланированные промежутки времени поверку (калибровку), гарантирующее поддержание их точностных характеристик в установленных пределах;

- все измерительные операции должны выполняться работниками соответствующей квалификации, имеющими специальную подготовку или прошедшими соответствующее обучение.

17. Повышение квалификации с проведением аттестации работников, обеспечивающих систему контроля качества.

17.1 Работники членов Союза, обеспечивающие систему контроля качества, должны проходить повышение квалификации с проведением аттестации в порядке, установленном действующим законодательством и внутренними документами Союза.

17.2 Работники, подлежащие аттестации по правилам, устанавливаемым государственными надзорными органами (лицензионными органами МЧС РФ) должны быть аттестованы в установленном порядке и иметь соответствующие удостоверения

Приложение 1

Перечень осуществляемых видов контроля с указанием ответственных лиц

№№ п/п	Вид контроля	Сроки осуществления	Ответственные лица
1	Входной контроль проектной, в т.ч. рабочей	Постоянно, по мере поступления документации от	технический директор

	документации	заказчика	
2	Входной контроль автоматизированных систем безопасности и их комплектующих	Постоянно, при поступлении строительных материалов, изделий, конструкций и оборудования от поставщика.	Производитель работ
3	Операционный контроль	По ходу выполнения видов работ,	Производитель работ
4	Лабораторный контроль	Постоянно в процессе ведения входного и операционного контроля, по мере поступления от поставщиков автоматизированных систем безопасности и их комплектующих продукции, подлежащей лабораторному контролю	технический директор
6	Приемочный контроль	При приёмке работ у исполнителей	Производитель работ совместно с представителями Заказчика
7	Инспекционный контроль	Выборочно, по ходу выполнения работ	зам. директора совместно с представителем Заказчика
8	Производственный контроль	Постоянно	Представитель, осуществляющий контроль: -заказчика -подрядчика, уполномоченный соответствующим приказом

Библиография.

Федеральный закон от 27.12.2002г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании»;

Федеральный закон от 29.06.2015г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации»;

Федеральный закон Российской Федерации от 30.12.2009г. № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»;

Федеральный закон от 22.07.2008г. № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»;

Федеральный закон Российской Федерации от 26.12.2008г. №294-ФЗ «О защите прав юридических лиц и индивидуальных предпринимателей при проведении государственного контроля (надзора) и муниципального контроля»;

Федеральный закон от 21.12.1994г. № 69-ФЗ «О пожарной безопасности»;

ГОСТ Р 16504-81 «Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения»;

ГОСТ Р 24297-87 «Входной контроль продукции. Основные положения»;

ГОСТ Р ИСО 9001-2008 «Системы менеджмента качества».